Alwin Höfert KG
Fabrikation von Spezialdichtungen
Ferdinand-Harten-Straße 15
D-22949 Ammersbek

Die Dichtung.
Seit 1963 Fabrikation von Spezialdichtungen

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	**NB7000** (NB7001)	Datum / Date: 08/2026 **NBR 70 schwarz DVGW** Revision: 1.0.7

Basisdaten
Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				NBR	
Härte/ hardness	70	±5	71	Shore A	DIN53505 3s
Farbe / colour				schwarz black	
Vernetzung / curing system	schwefel vernetzt			sulfur cured	
Einsatztemperatur/temperature range	-30	bis/to	100	°C	

Thermische Eigenschaften
Thermal Properties

TR-10	-30	°C		ISO 2921
TR-50	-23	°C		ISO 2921
Brittlenesspoint	-34	°C		ISO 812
DCS Glass Transition	-30	°C		DIN EN ISO 11357

Physikalische Eigenschaften
Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density	1,23	±0,03	1,24	g/cm³	DIN 53479
Zugfestigkeit/ tensile strength	≥7		14,5	Mpa	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break	≥ 125		345	%	DIN 53504, S2
Spannungswert bei 100%/strain at 100%			4,8	N/mm²	DIN 53504, S2
Weiterreißwiderstand/ tear-growth resistance			3,5	N/mm	ISO 34-1 A

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung
Compression set, type b, method A, 25% deformation

168 h	100 °C	≤40	31	%	DIN ISO 815 B
72 h	-20 °C	≤50	44	%	DIN ISO 815 B
22 h	100 °C		9	%	DIN ISO 815 B
72 h	125 °C		23	%	DIN ISO 815 B

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung
Compression set, type b, method A, 25% deformation

72 h	-30 °C	≤70	77	%	ISO 815-1 B
72 h	100 °C		22	%	ISO 815-1 B

Alwin Höfert KG
Fabrikation von Spezialdichtungen
Ferdinand-Harten-Straße 15
D-22949 Ammersbek

Die Dichtung.
Seit 1963 Fabrikation von Spezialdichtungen

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	**NB7000** (NB7001)	Datum / Date: 08/2026 **NBR 70 schwarz DVGW** Revision: 1.0.7

Lagerung in Luft (Alterung) **72 h** **bei/at** **125 °C** **ISO 188 B**
Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change		+9	Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change		+2	%
Reißdehnung Änderung / elongation at break change		-35	%

Lagerung in Luft (Alterung) **168 h** **bei/at** **100 °C** **DIN 53508**
Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	±10	+7	Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-40	+10	%
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-40	-26	%

Lagerung in Wasser **70 h** **bei/at** **100 °C** **ISO 1817**
Storage in water

Härte Änderung/ hardness change		±0	Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change		+8	%
Reißdehnung Änderung / elongation at break change		-14	%
Volumen Änderung/ volume change		+3	%
Gewicht Änderung/ weight change		+2	%

Lagerung in ASTM Öl Nr.1 **72 h** **bei/at** **100 °C** **ISO 1817**
Storage in ASTM oil No.1

Härte Änderung/ hardness change		+5	Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change		+10	%
Reißdehnung Änderung / elongation at break change		-23	%
Volumen Änderung/ volume change		-7	%
Gewicht Änderung/ weight change		-6	%

Lagerung in ASTM Öl Nr.3 **72 h** **bei/at** **100 °C** **ISO 1817**
Storage in ASTM oil No.3

Härte Änderung/ hardness change		-6	Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tesnile strength change		+5	%
Reißdehnung Änderung / elogation at break change		-15	%
Volumen Änderung/ volume change		+8	%
Gewicht Änderung/ weight change		+8	%

Alwin Höfert KG
Fabrikation von Spezialdichtungen
Ferdinand-Harten-Straße 15
D-22949 Ammersbek

Die Dichtung.
Seit 1963 Fabrikation von Spezialdichtungen

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	**NB7000** (NB7001)	Datum / Date: 08/2026 **NBR 70 schwarz DVGW** Revision: 1.0.7

Lagerung in Fuel A **Storage in Fuel A**		**70**	**h bei/at**	**23 °C**	**ISO 1817**
Härte Änderung/ hardness change	±10	-3	Shore A		
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-25	-5	%		
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-25	-5	%		
Volumen Änderung/ volume change	-5/+10	+2	%		

Lagerung in Fuel B **Storage in Fuel B**		**70**	**h bei/at**	**23 °C**	**ISO 1817**
Härte Änderung/ hardness change	0/-30	-16	Shore A		
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-60	-40	%		
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-60	-35	%		
Volumen Änderung/ volume change	0/+40	+34			
Gewicht Änderung/ weight change		+21			

Lagerung in FAM A **Storage in FAM A**		**70**	**h bei/at**	**23 °C**	**ISO 1817**
Härte Änderung/ hardness change	0/-25	-19			
Volumen Änderung/ volume change	+75	+71	%		

Lagerung in FAM B **Storage in FAM B**		**70**	**h bei/at**	**23 °C**	**ISO 1817**
Härte Änderung/ hardness change	0/-30	-19	Shore A		
Volumen Änderung/ volume change	+90	+88	%		

Zulassungen
Approvals

DVGW	DIN EN 549	12.09.2027

Bemerkungen
Remarks

Abrieb	180mm³	ISO 4649

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.